



# 51<sup>a</sup> RASSEGNA ORGANISTICA

## Valsassinese

**SABATO 1 LUGLIO**

**BARZIO - S. ALESSANDRO**  
**CORO CITTÀ DI DESIO**

**RICCARDO VILLANI** ORGANO

DIRETTORE **ENRICO BALESTRERI**

**SABATO 8 LUGLIO**

**CREMENO - S. GIORGIO**  
**ENSEMBLE LOCATELLI**  
THOMAS CHIGNONI DIRETTORE

**SABATO 15 LUGLIO**

**INTROBIO - S. MICHELE**  
**MASSIMO BORASSI** HARMONIUM

**SABATO 22 LUGLIO**

**PRIMALUNA - SS. PIETRO E PAOLO**  
**MARCO CORTINOVIS**

**SABATO 29 LUGLIO**

**BARZIO - S. ALESSANDRO**  
**ALESSIO CORTI**

**MARTEDÌ 1 AGOSTO**

**PASTURO - S. EUSEBIO**  
**EMILY KLASSEN** SOPRANO  
**LUCIANO ZECCA** ORGANO

**VENERDÌ 4 AGOSTO**

**BARZIO - S. ALESSANDRO**  
**ISMAELE GATTI**

**DOMENICA 13 AGOSTO**

**SUEGLIO - S. MARTINO**  
**GIOVANNI CANTALUPPI**

**MARTEDÌ 15 AGOSTO**

**MOGGIO - S. FRANCESCO**  
**MARTINA OVIDI** CLARINETTO  
**GIANMICHELE BRENA** ORGANO

**GIOVEDÌ 17 AGOSTO**

**TACENO - S. MARIA ASSUNTA**  
**FABIO NAVA**

**VENERDÌ 18 AGOSTO**

**BARZIO - S. ALESSANDRO**  
**MAXIME PATEL**

**MARTEDÌ 22 AGOSTO**

**BARZIO - S. ALESSANDRO**  
**WOLFGANG ZERER**

**GIOVEDÌ 24 AGOSTO**

**MARGNO - S. BARTOLOMEO**  
**TOMAS GAVAZZI**

**VENERDÌ 25 AGOSTO**

**BARZIO - S. ALESSANDRO**  
**MASTERCLASS CONCERT**  
DOCENTE: PROF. WOLFGANG ZERER

**SABATO 26 AGOSTO**

**MAGGIO - S. MARIA NASCENTE**  
**ANDREA GOTTARDELLO**

DIRETTORE ARTISTICO: DANIELE INVERNIZZI

CONCERTI A INGRESSO LIBERO - INIZIO ALLE ORE 21.00



[WWW.RASSEGNAORGANISTICAVALSASSINESE.IT](http://WWW.RASSEGNAORGANISTICAVALSASSINESE.IT)